

TEMPERATURA POMPE

NOTA: Il termine “la pompa scalda” è inappropriato, in quanto non è una unità di misura.

Le pompe in base all'utilizzo e alle condizioni ambientali raggiungono temperature d'esercizio differenti e soprattutto pompe di taglia differenti subiscono, a parità di condizioni, sollecitazioni differenti.

Una temperatura di qualche grado più alta di quelle normali non pregiudica il buon funzionamento della pompa.

Durante le prime ore di funzionamento, i cuscinetti a rulli conici tradizionali normalmente presentano una coppia di attrito relativamente elevata, che poi scende dopo un certo periodo di rodaggio.

Nel corso di questa fase di rodaggio la temperatura dei cuscinetti cresce rapidamente a causa dell'attrito iniziale, per poi scendere ad un livello di equilibrio una volta terminata la fase stessa. Dopo 40÷60 minuti, tale temperatura diminuisce gradatamente fino ad assestarsi a valori che variano tra i 45 e i 70 °C a seconda del modello di pompa.

La temperatura dell'olio, misurata in corrispondenza del tappo sfiato olio, può arrivare in alcuni modelli fino a 70°C e ciò non rappresenta un problema per il buon funzionamento della pompa.

Una coppia di attrito dei cuscinetti molto caricata può causare un innalzamento della temperatura dell'olio nell'ordine di pochi gradi, quindi non è pericolosa per il funzionamento della pompa stessa.

Qualora il cliente comunque ritenesse che tale valore possa essere troppo alto è possibile ridurlo aggiungendo degli spessori.

Qualora il cuscinetto fosse non abbastanza caricato, la pompa potrebbe risultare rumorosa e la vita del cuscinetto risultare inferiore.

Per modificare il precarico procedere nel seguente modo:

- a) Svuotare la pompa dall'olio contenuto all'interno del carter.
- b) Svitare le viti di fissaggio della flangia chiusa dove sono alloggiati i cuscinetti.
- c) Rimuovere l'o-ring di tenuta della flangia.
- d) Modificare il numero degli spessori; aggiungerne per diminuire il precarico e quindi far diventare più scorrevole la pompa o diminuire il numero di spessori per viceversa aumentare il precarico e far diventare più "dura" la pompa. (si consiglia di aggiungere o rimuovere un solo spessore alla volta).
- e) Inserire l'o-ring di tenuta.
- f) Inserire la flangia e serrare le viti di fissaggio con le seguenti coppie di serraggio:
Pompe NMT / NPM / NLTI / XLTI / XXT / PXI : 25 Nm
Pompe HFR / HHP : 20 Nm.
- g) Verificare la corretta rotazione dell'albero pompa.
- h) Ripristinare il livello olio con olio possibilmente nuovo e del tipo indicato sulla targhetta della pompa

