

MANUTENZIONE

Le pompe HAWK sono fornite complete di olio di primo riempimento e con tappo da viaggio per prevenire la fuoriuscita dell'olio durante il trasporto.

Il tappo olio con asta e sfiato è fornito a parte. Prima dell'avviamento della pompa occorrerà procedere alla sostituzione del tappo da viaggio con quello con asta.

L'olio di primo riempimento dovrà essere sostituito entro le prime 50 ore di funzionamento della pompa, mentre le successive sostituzioni andranno eseguite periodicamente ogni 500 ore di funzionamento.

Si consiglia di utilizzare il tipo olio riportato sull'etichetta della pompa o equivalente.

Tra un cambio dell'olio e il successivo, controllare periodicamente il livello dell'olio attraverso la spia trasparente o mediante il tappo con asta livello, ed eventualmente rabboccare.

Durante le ispezioni periodiche verificare anche che l'olio non sia inquinato da acqua (in tal caso l'olio assume una colorazione biancastra.)

L'inquinamento può essere causato da perdite eccessive delle guarnizioni (per mancanza di manutenzione) o per formazione di condensa, in ambienti molto umidi o con sbalzi di temperatura.

Altre parti soggette a usura, che vanno quindi controllate e sostituite periodicamente sono le guarnizioni di tenuta e le valvole di aspirazione e mandata.

L'usura delle guarnizioni si manifesta con un calo di pressione dell'impianto o con gocciolamento sotto la pompa, dove la testata è collegata al carter.

In tal caso occorre sostituire al più presto l'intero set di guarnizioni, onde evitare possibilità di entrata di acqua nel carter con conseguenti danni agli organi meccanici.

Per la sostituzione delle guarnizioni si suggerisce di utilizzare gli appositi attrezzi disponibili in kit o nella ns. valigetta attrezzi, e di montare sempre ricambi originali.

Se la pompa è mantenuta inattiva per un lungo periodo, sarà buona norma svuotarla completamente: per far ciò occorrerà prima di tutto far funzionare la pompa per alcuni minuti con acqua pulita per eliminare eventuali impurità, disconnettere le tubazioni di aspirazione e mandata e far girare la pompa a vuoto per qualche secondo (max. 20 sec.)

Tale precauzione diviene indispensabile e della massima importanza se si prevede una permanenza, anche breve, della pompa a temperatura inferiore a 0°C.

CICLO DI MANUTENZIONE PREVENTIVA

Questa pianificazione è intesa solo come guida. Ogni sistema/applicazione è diversa e dovrebbe essere valutato secondo il proprio programma di manutenzione personalizzato.

controllo	giornaliero	settimanale	50h	500h	1000h*	2000h*
<i>Pulizia dei filtri</i>	•					
<i>Livello / Qualità Olio</i>	•					
<i>Perdite Olio / Acqua</i>	•					
<i>Cinghie / pulegge</i>		•				
<i>Impianto idraulico</i>		•				
<i>1° Cambio olio</i>			•			
<i>Sostituzione olio</i>				•		
<i>Sostituzione guarnizioni</i>					•	
<i>Sostituzione valvole aspirazione mandata</i>						•

*Ogni ciclo di manutenzione è in funzione del tipo di lavoro cui è sottoposta la pompa. Ciclo di lavoro, temperatura e qualità del liquido pompato, tipo e qualità di alimentazione e le condizioni degli accessori utilizzati sono tutti fattori determinanti che incidono sulla durata dei componenti della pompa.

Dopo ogni ciclo di manutenzione, ricordarsi di regolare la valvola di regolazione / unloader / sicurezza e controllare le condizioni dell'impianto idraulico e relative connessioni.

Se il rendimento della pompa diminuisce, controllate subito che tipo di problema presenta tramite la nostra lista "Inconvenienti e Rimedi".

Se non si presenta nessun problema, controllate la pompa dopo 1000 ore di funzionamento e in seguito ogni 500 ore di lavoro.