

TABELLA UGELLI (10÷500 bar)

TABELLA UGELLI: la tabella sottostante è un esempio di come effettuare la scelta corretta dell'ugello in base alle caratteristiche della pompa (pressione massima e fattore di portata).

Esempio: pompa con Pmax=100 bar e Portata=15 l/min

Scegliendo il valore della pressione dalla prima riga e scendendo nella tabella fino al fattore di portata più prossimo per difetto a quello della pompa si ottiene il tipo di ugello idoneo a garantire i valori seguiti. Per avere i valori di pressione desiderati garantiti nel tempo è consigliabile scegliere un ugello corrispondente al fattore di portata subito inferiore al prossimo (nell'esempio è dunque il valore cerchiato in verde con linea continua) che garantisca almeno il 5% di portata in scarico.

FATTORE PORTATA	PORTATA (L/MIN) ALLA PRESSIONE (BAR)										
	BAR	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140
O2		3,3	3,6	3,8	4,1	4,4	4,6	4,8	5,0	5,2	5,4
O3		4,8	5,3	5,7	6,1	6,5	6,8	7,1	7,4	7,8	8,0
O4		6,4	7,0	7,6	8,1	8,6	9,1	9,5	10,0	10,4	10,8
O45		7,3	8,0	8,6	9,2	9,8	10,3	10,8	11,3	11,7	12,2
O5		8,1	8,8	9,5	10,2	10,8	11,4	12,0	12,5	13,0	13,5
O55		8,8	9,7	10,5	11,2	11,9	12,5	13,1	13,7	14,3	14,8
O6		9,7	10,6	11,5	12,3	13,0	13,7	14,4	15,0	15,6	16,2
O65		10,5	11,5	12,4	13,2	14,0	14,8	15,5	16,2	16,9	17,5
O7		11,3	12,4	13,4	14,3	15,2	16,0	16,8	17,5	18,2	18,9
O75		12,1	13,2	14,3	15,3	16,2	17,1	17,9	18,7	19,5	20,2
O8		12,9	14,1	15,2	16,3	17,3	18,2	19,1	19,9	20,8	21,5
O85		13,7	15,0	16,2	17,4	18,4	19,4	20,3	21,3	22,1	23,0
O9		14,8	16,3	17,6	18,8	19,9	21,0	22,0	23,0	23,9	24,8
O95		15,6	17,0	18,4	19,7	20,9	22,0	23,1	24,1	25,1	26,0
10		16,3	17,8	19,2	20,6	21,8	23,0	24,1	25,2	26,2	27,2
11		17,7	19,4	20,9	22,4	23,7	25,0	26,2	27,4	28,5	29,6
115		18,4	20,1	21,8	23,3	24,7	26,0	27,3	28,5	29,6	30,8
12		19,1	20,9	22,6	24,1	25,6	27,0	28,3	29,6	30,8	31,9
125		19,8	21,7	23,4	25,0	26,6	28,0	29,4	30,7	31,9	33,1

