

## TEMPÉRATURE DES POMPES

NOTE : Il est incorrect de dire « la pompe chauffe » car cette expression n'indique aucune unité de mesure.

Selon leur utilisation et les conditions ambiantes, les pompes atteignent des températures de fonctionnement différentes et surtout, bien que fonctionnant dans les mêmes conditions, si les pompes sont de tailles différentes, elles sont soumises à des contraintes différentes.

Une température supérieure de quelques degrés aux températures normales n'empêche pas la pompe de fonctionner correctement.

*Durant les premières heures de fonctionnement, les roulements à rouleaux coniques traditionnels présentent généralement un couple de frottement relativement élevé, qui ensuite descend après une certaine période de rodage.*

*Au cours de cette phase de rodage, la température des roulements monte rapidement à cause du frottement initial ; passé cette phase, ils descendent à une température d'équilibre.*

*Après 40-60 minutes, cette température baisse progressivement avant de se stabiliser à des valeurs allant de 45 à 70°C, selon le modèle de pompe.*

***La température de l'huile, mesurée au niveau de l'évent, peut atteindre 70°C dans certains modèles, sans que cela empêche la pompe de fonctionner correctement.***

Un couple de frottement des roulements très chargé peut provoquer une hausse de la température de l'huile de quelques degrés, ce qui n'est pas dangereux pour le fonctionnement de la pompe.

Toutefois, si le client estime que cette valeur est trop élevée, il est possible de la baisser en ajoutant des épaisseurs.

Si la charge du roulement est insuffisante, le volume sonore de la pompe peut augmenter et la durée de vie du roulement s'en trouver diminuée.

Pour modifier la pré-charge, procéder de la manière suivante :

- Vidanger la pompe de l'huile contenue dans le carter.
- Dévisser les vis de fixation de la bride fermée où sont logés les roulements.
- Enlever le joint d'étanchéité torique de la bride.
- Modifier le nombre d'épaisseurs ; en ajouter pour diminuer la pré-charge et permettre à la pompe de mieux coulisser, ou diminuer le nombre d'épaisseurs pour, au contraire, augmenter la pré-charge et pour que la pompe devienne plus « dure ». (il est conseillé d'ajouter ou d'enlever une seule épaisseur à la fois).
- Introduire le joint d'étanchéité torique.
- Introduire la bride et serrer les vis de fixation selon les couples de serrage suivants :  
Pompes NMT / NPM / NLTI / XLTI / XXT / PXI : 25 Nm  
Pompe HFR / HHP : 20 Nm
- Veiller à ce que la rotation de l'arbre de la pompe soit correcte.
- Remettre de l'huile, si possible neuve et du type indiqué sur la plaquette de la pompe

