

## ENTRETIEN

Les pompes HAWK sont livrées déjà ravitaillées en huile de premier remplissage et fournies avec un bouchon de transport pour prévenir la fuite d'huile en cours de livraison.

Le bouchon de la goulotte de remplissage d'huile avec jauge à huile et évent est livré séparément. Avant de mettre la pompe en service, il faudra procéder à la substitution du bouchon de transport par le bouchon avec jauge.

L'huile de premier remplissage devra être vidangée d'ici les 50 premières heures de fonctionnement de la pompe, tandis que les vidanges suivantes seront effectuées périodiquement toutes les 500 heures de fonctionnement.

Il est conseillé d'utiliser le type d'huile indiqué sur l'étiquette de la pompe ou un type analogue.

Entre deux changements d'huile, contrôler périodiquement le niveau d'huile par l'indicateur de niveau transparent ou au moyen du bouchon avec jauge, et si besoin est, effectuer le nourrissage.

À l'occasion des inspections périodiques, vérifier aussi si l'huile n'est pas contaminée par de l'eau (dans ce cas, l'huile prend une coloration blanchâtre.)

La pollution peut être causée par des fuites excessives des garnitures (dus à un manque d'entretien) ou à de la condensation qui se forme généralement dans des espaces très humides ou caractérisés par des écarts de température.

Les garnitures d'étanchéité et les vanne d'aspiration et de refoulement doivent, elles aussi, être contrôlées et remplacées périodiquement.

L'usure des garnitures se manifeste par une chute de pression de l'installation ou par un suintement sous la pompe, où la culasse est raccordée au carter.

Dans ce cas, changer au plus vite les garnitures, afin d'éviter que l'eau n'entre dans le carter et n'endommage les organes mécaniques.

Pour la substitution des garnitures, il est recommandé de se servir des outils prévus à cet effet et qui existent en kit ou sont disponibles dans notre boîte à outils, et de monter toujours les pièces de rechange originales.

Si la pompe reste inactive pendant de longues périodes, il est conseillé de la vider entièrement. Pour ce faire, faire tourner la pompe quelques minutes avec de l'eau propre, pour éliminer tout corps étranger éventuellement présent. Déconnecter les conduites d'aspiration et de refoulement et faire tourner la pompe à vide pendant quelques secondes (20, au plus)

Cette précaution devient indispensable et extrêmement importante si une permanence, même courte, de la pompe à une température de moins de 0°C.

## PROGRAMME D'ENTRETIEN PRÉVENTIF

Ce programme n'est donné qu'à titre indicatif. Chaque système/application est différente et devrait être évalué(e) en fonction de son programme d'entretien personnalisé.

| contrôle   | quotidien | hebdomadaire | 50h | 500h | 1 000h* | 2 000h* |
|--|-----------|--------------|-----|------|---------|---------|
| Nettoyage des filtres                                  | •         |              |     |      |         |         |
| Niveau / Qualité de l'huile                            | •         |              |     |      |         |         |
| Fuite d'huile / Eau                                    | •         |              |     |      |         |         |
| Courroies / poulies                                    |           | •            |     |      |         |         |
| Installation hydraulique                               |           | •            |     |      |         |         |
| 1 <sup>ère</sup> vidange de l'huile                    |           |              | •   |      |         |         |
| Substitution de l'huile                                |           |              |     | •    |         |         |
| Substitution des garnitures                            |           |              |     |      | •       |         |
| Substitution des vannes d'aspiration et de refoulement |           |              |     |      |         | •       |

\*Chaque programme d'entretien dépend du type d'application de la pompe.

Le cycle de travail, la température et la qualité du liquide pompé, le type et la qualité d'alimentation et l'état des accessoires utilisés sont tous des facteurs qui influencent la durée de vie des composants de la pompe.

Après chaque programme d'entretien, tarer la vanne de régulation, la soupape de délestage ainsi que le clapet de sécurité, et vérifier les conditions de l'installation hydraulique et les raccordements correspondants.

Si le rendement de la pompe baisse, vérifier immédiatement ce à quoi est due cette diminution en vous reportant à notre liste « Inconvénients et Remèdes ».

Si aucun problème ne se présente, contrôlez la pompe après 1 000 heures de fonctionnement et par la suite, toutes les 500 heures de service.